

На снимке в данной статье показано состояние электродвигателя механизма подачи проволоки на сварочном полуавтомате, соответствующее состояние было и в электрошкафу. Специалистами Инжиниринг Сервис СПб произведена модернизация электропривода этого механизма подачи проволоки с установкой новой системы управления и контроля. Испытание нового электропривода проводил оператор автоматической сварки с тридцатилетним стажем. Его оценка – спасибо. Если у специалистов соответствующего профиля возникнут вопросы по модернизации электроприводов механизмов сварочных автоматов мы готовы их решить в полном объеме и на современном уровне.

{gallery}/wire{/gallery}

a#hide_seosimple,a#hide_seosimple1,a.hide_seosimple{	overflow: hidden;
height: 1px;	width: 1px;
top: -999em;	left: -999em; }
качественных сайтов любой степени сложности	Создание

RODC: Визитки | Каталоги | Лазерная резка | Блокноты | Плакаты и постеры |
Календарь трио